

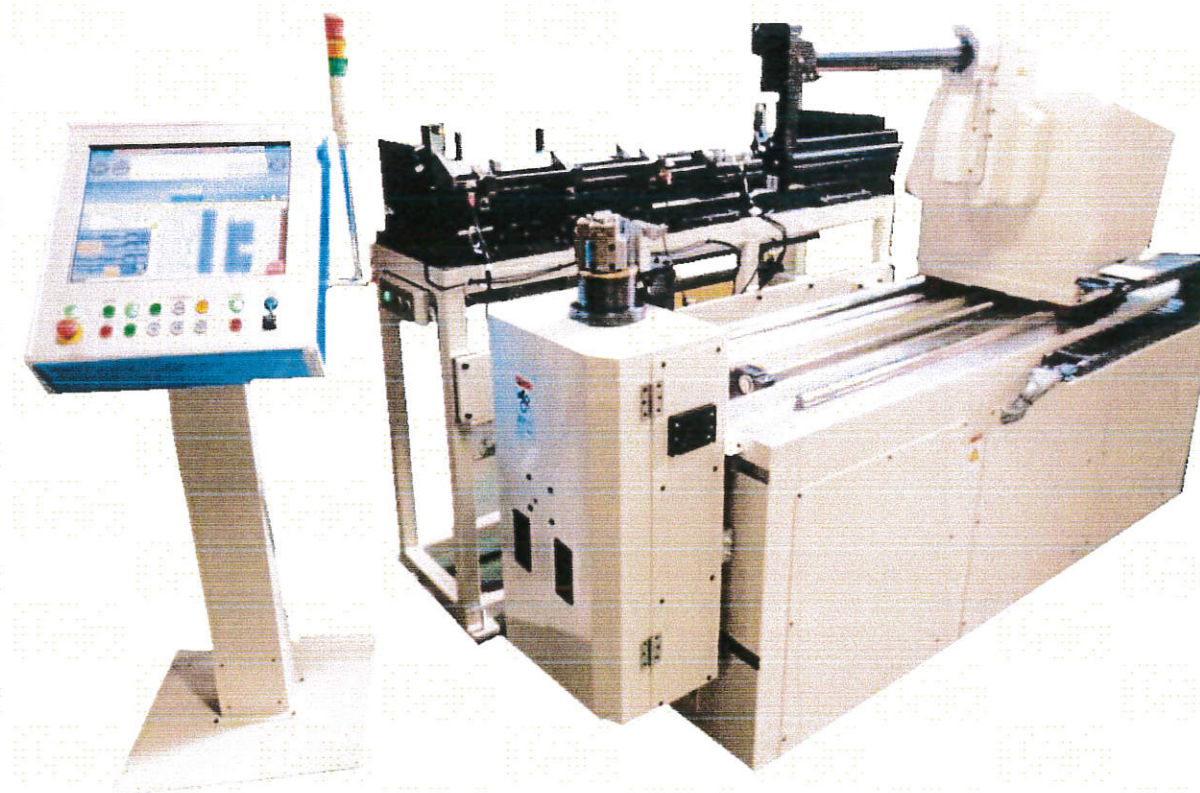
機械仕様

型式	TWF-R12S	
材質/加工 線径範囲	軟線(SWM)	φ 4~12mm (TS85kgf/mm ² or 834N/mm ²)
	硬線(SWO-A,B)	φ 3~7mm (TS150kgf/mm ² or 1,422N/mm ²)
最大加工ワーク長	2,000mm	
アーム回転角度	最大 ±360°	
グリップ回転角度	無限大	
曲げ角度	最大 ±180°	
マンドレル回転	最大 ±180°	
	送りユニット走行	最大 900mm/秒(最小設定値=0.01mm)
	アーム回転	最大 450° /秒(最小設定値=0.01°)
	グリップ回転	最大 450° /秒(最小設定値=0.01°)
	曲げオフセット	最大 500mm/秒(最小設定値=0.01mm)
	マンドレル回転	最大 880° /秒(最小設定値=0.01°)
	曲げスリーブ回転	最大 880° /秒(最小設定値=0.01°)
材料供給方式	直線定寸材料ホッパー供給式	
コントローラー	MP2300 (安川電機)	
操作パネル	19 インチタッチパネルモニター	
プログラム方式	フローチャート・ステップダイレクト入力方式	
電気容量	三相 AC200/220V(±10%) 50/60Hz 40A	
機械寸法	3,400(L) × 1,460(W) × 1,630(H)	
機械重量	3,000Kg	

TAIHEI

TWF-R12S

ホッパー供給型



TWF-R12S

特 徴

- φ 8mmまで対応
- 向かい合わせ形状が加工可能
- 19 インチタッチパネル採用
- 操作機能の充実(フローチャート方式により加工プログラムの作成がスムーズ)

TAIHEI

株式会社 大平製作所

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島4丁目2番24号

TEL(06)6473-1091 FAX(06)6473-5191

URL: <http://www.taihei-mfg.com> E-mail: mail@taihei-mfg.com